

Neu:
Denseo
Laser Melting
Anlage

LM 250W Pro

+

 **BEGO**

Kobalt-Chrom Pulver
für den SLM-Prozess

Mediloy S-CoPulver:
395,00 €/kg^{**}



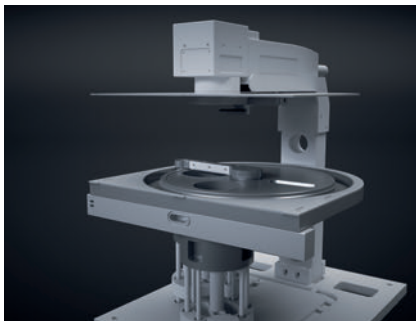
115.900 €^{*}

Leasingangebot auf Anfrage



Präzisionsbeschichter: Maximale Produktivität dank 360°rotationsgeführtem Präzisionsbeschichter. Die Anlage verfügt über eine Baukammer mit einem innovativen Beschichtungskonzept, das einen beschleunigten und reibungslosen Betriebsablauf ermöglicht – und damit eine bis zu 30 % höhere Produktionsgeschwindigkeit als mit vergleichbaren Anlagen auf dem Markt.

Überlauf für Auffang-Reservoir des im Produktionsablauf nicht verwerteten Pulvers zur Wiederverwendung.



Baukammer der Denseo Laser Melting Anlage LM 250W Pro



Mobiler Controller: Tabletbasierte Steuerung und Überwachung aller Prozessparameter sowie Cloud Manufacturing von jedem Ort aus möglich.

Gebaut für die Zukunft:

- **Geringer Pulververbrauch**
- **Hohe Prozessgeschwindigkeit**
- **Wireless Controlling**
Monitoring des Prozesses, wo immer Sie auch sind – mithilfe modernster Tablet-Technologie

Technische Daten

Bauvolumen	Ø 100 mm x 110 mm
Reservoirvolumen	Ø 100 mm x 200 mm
Beschichter	Rotationsgeführter Beschichter
Gasanschluß	Argon / Stickstoff
Schichtstärke	20 – 100 µm
Stromversorgung	110 - 240 V (50 – 60 Hz)
Stromverbrauch	max. 10 A
Lasertyp / Leistung	Yb Faserlaser / 250 W
Wellenlänge	1070 nm
Linse	F-Theta Präzisionslinse
Scan	Jog 20 m / s, Operation 6 m / s
Spotgröße	min. 40 µm
Maße	717 x 858 1794 mm
Gewicht	350 kg

Wir sind Handelspartner von:



Haben Sie noch Fragen? Wir helfen Ihnen gerne

Denseo GmbH
Stengerstraße 9
63741 Aschaffenburg
Deutschland

Telefon 06021 45106-0
Telefax 06021 45106-29
E-Mail info@denseo.de

**Besuchen Sie uns auf
unserer neuen Internetseite:
www.denseo.de**



www.denseo.de
Bitte den QR-Code
mit Ihrem Smartphone
scannen.